



GL202435070100001284952545

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：福建省南平铝业股份有限公司

制定日期：2024年7月1日

计划期限：2024年01月01日至2024年12月31日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	福建省南平铝业股份有限公司	注册地址	福建省/南平市/延平区福建省南平市工业路 65 号
生产经营场所地址	福建省南平市延平区工业路 65 号	行政区划	福建省/南平市/延平区
行业类别	制造业/有色金属冶炼和压延加工业/有色金属压延加工/铝压延加工	行业代码	C3252
生产经营场所中心经度	118.197148	生产经营场所中心纬度	26.651044
统一社会信用代码	91350000158143319Q	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	周策	联系电话	13950600817
危险废物环境管理技术负责人	程碧权	联系电话	13950600817
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	南环保审【2015】37号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350000158143319Q001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	表面处理生产线	碱洗、氧化、喷涂	水洗槽	MF0004	/	/	/	8500 0	吨				表面处理型材	850 00	吨	原料	铝白材	85000	吨
2	电解生产线	电解铝	电解槽	MF0001	/	/	/	7500 0	吨				铝水	750 00	吨	原料	氧化铝	14300 0	吨
																原料	预焙阳极炭块	35000	吨
3	挤压生产线	铝压延	挤压机	MF0003	/	/	/	7000 0	吨				铝白材	700 00	吨	原料	圆铸锭	70000	吨
4	熔铸生产线	熔铸	熔炼炉	MF0002	/	/	/	1500 00	吨				圆铸锭	150 000	吨	原料	铝锭	75000	吨
																原料	铝水	75000	吨
5	/	/	铝灰渣和除尘灰贮存仓库	TS001	贮存量	150	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

			氢氧化铝渣贮存点	TS002	贮存量	150	吨	/	/										
			铝电解大修渣、炭渣贮存场所	TS003	贮存量	150	吨	/	/										
			废油、废油桶、乳化液贮存场所	TS004	贮存量	150	吨	/	/										
			化学漆桶、碱渣、废离子树脂贮存场所	TS005	贮存量	150	吨	/	/										
			废矿物油、废油桶贮存场所(小)	TS006	贮存量	50	吨	/	/										
			碱渣、树脂贮存场所(小)	TS007	贮存量	50	吨	/	/										
			废除尘滤袋、	TS008	贮存量	150	吨	/	/										

			除尘灰 贮存场 所																
--	--	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	/	/	工频炉和电力设备更换下来的	废电容器	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49	900-045-49	内含电解液等	固态	毒性	30	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
2	MF0001	电解槽	电解槽大修工序	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48	321-023-48	耐火材料等（含氟）	固态	毒性	4000	吨	/	/	/	/	TS003	150吨

3	MF0001	电解槽	电解槽浮渣捞取环节	铝电解炭渣	电解铝生产过程产生的炭渣	HW48	321-025-48	炭渣(含氟)	固态	毒性	50	吨	/	/	/	/	TS003	150吨
4	MF0002	熔炼炉	电解、熔铸工序	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣,以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-024-48	氟化物	固态	反应性,毒性	4000	吨	/	/	/	/	TS001	150吨
5	MF0002	熔炼炉	熔铸	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘,铝冶炼和再生过程烟气(包括:再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性,毒性	300	吨	/	/	/	/	TS008	150吨
													/	/	/	/	TS001	150吨

6	MF0002	熔炼炉	电解熔铸除尘工序	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	氟化物	固态	毒性	30	吨	/	/	/	/	TS008	150吨
7	MF0003	挤压机	挤压机润滑等工序	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	50	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
													/	/	/	/	TS006	50吨
8	MF0003	挤压机	挤压等润滑工序	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	50	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
													/	/	/	/	TS006	50吨
9	MF0003	挤压机	含油废水抽取环节	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	100	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
													/	/	/	/	TS006	50吨
10	MF0003	挤压机	各防腐工序	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	含油漆	固态	毒性	15	吨	/	/	/	/	TS005	150吨
11	MF00	水洗槽	杂质吸附	废离子树	湿法冶金、表面处理和制药	HW	900-015-13	吸附的离	固态	毒性	20	吨	/	/	/	/	TS005	150吨

	04		工序	脂	行业重金属、 抗生素提取、 分离过程产生 的废弃离子交 换树脂, 以及 工业废水处理 过程产生的废 弃离子交换树 脂	13		子					/	/	/	/	TS007	50 吨
--	----	--	----	---	--	----	--	---	--	--	--	--	---	---	---	---	-------	---------

12	MF00 04	水洗槽	表面处理	氢氧化铝渣污泥	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化学抛光工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW 17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性,毒性	4000	吨	/	/	/	/	TS002	150 吨
13	MF00	水洗槽	表面处理	碱渣	生产、销售及使用过程中产	HW	900-399-35	碱	固态	腐蚀性	270	吨	/	/	/	/	TS005	150 吨

04		工序	生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	35		(O H-0					/	/	/	/	TS007	50 吨
----	--	----	---	----	--	-----------	--	--	--	--	---	---	---	---	-------	---------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS004	贮存库	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	桶	0	吨
2	TS006	贮存库	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	桶	0	吨
3	TS004	贮存库	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
4	TS006	贮存库	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
5	TS004	贮存库	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	桶	0	吨

6	TS006	贮存库	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	桶	0	吨
7	TS005	贮存库	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13	900-015-13	吸附的离子	固态	毒性	编织袋	0	吨
8	TS007	贮存库	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13	900-015-13	吸附的离子	固态	毒性	编织袋	0	吨
9	TS002	贮存库	氢氧化铝渣污泥	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸	HW17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性, 毒性	编织袋	0	吨

				(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)								
10	TS005	贮存库	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱(OH-0	固态	腐蚀性	编织袋	0	吨
11	TS007	贮存库	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱(OH-0	固态	腐蚀性	编织袋	0	吨

12	TS003	贮存库	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48	321-023-48	耐火材料等（含氟）	固态	毒性	编织袋	0	吨
13	TS001	贮存库	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-024-48	氟化物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨
14	TS003	贮存库	铝电解炭渣	电解铝生产过程产生的炭渣	HW48	321-025-48	炭渣（含氟）	固态	毒性	编织袋	0	吨
15	TS001	贮存库	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨
16	TS008	贮存库	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨

				液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气) 处理集(除) 尘装置收集的粉尘								
17	TS008	贮存库	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	氟化物	固态	毒性	编织袋	0	吨
18	TS005	贮存库	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	含油漆	固态	毒性	编织袋	0	吨
19	TS004	贮存库	废电容器	废电路板(包括已拆除或未拆除元件的废弃电路板), 及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49	900-045-49	内含电解液等	固态	毒性	编织袋	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废电容器	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	30	0	吨
	2	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	4000	0	吨
	3	铝电解炭渣	电解铝生产过程产生的炭渣	50	0	吨
	4	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	4000	0	吨
	5	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	300	0	吨
	6	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	30	0	吨
	7	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	50	0	吨
	8	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油	50	0	吨

		及沾染矿物油的废弃包装物			
9	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	100	0	吨
10	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	15	0	吨
11	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	20	0	吨
12	氢氧化铝渣污泥	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	4000	0	吨
13	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	270	0	吨
合计			12915	0	吨

<p>降低危险废物危害性的计划</p>	<p>1、槽大修废渣：阴极炭块制作阴极炭环再利用； 2、碱渣和氢氧化铝渣污泥：建设洗模中心，采用超声波洗模工艺，减少了碱液的使用量，降低了碱渣的产生 减少危险废物产生量和危害性的措施</p>
<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。 改进设计：建立洗模中心，采用超声波洗模工艺，减少碱渣和氢氧化铝渣的产生 采用先进的工艺技术和设备：采用质量和技术更加先进的液压设备和密封，减少漏油事件的发生。 使用清洁的能源和原料：采取将煤锅炉改为电锅炉的措施，减少污染物排放。 改善管理：加强设备检修，减少机油的跑冒滴漏现象，能使用的废油，循环使用 危险废物综合利用：废酸碱由废水站回收作为废水处理药剂利用，减少药剂的使用。 提高污染防治水平：公司在采购中，采用环保和污染较小的物资，设备检修部门加强对场设备的维护工作，减少危险废物的产生量。</p>

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	40	吨	R9	危险废物经营许可证持有单位	沙县盛福节能环保燃料有限公司	SM04050005	/	/
2	省内转移	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	10	吨	R9	危险废物经营许可证持有单位	尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司	SM04260003	/	/
3	省内转移	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	50	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

4	省内转移	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	100	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
5	省内转移	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13	900-015-13	吸附的离子	固态	毒性	20	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
6	省内转移	氢氧化铝渣污泥	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝	HW17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性, 毒性	3900	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	福建融泉净水剂有限公司	F01810066	/	/

			材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)													
7	省内转移	氢氧化铝渣污泥	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性, 毒性	100	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
8	省内转移	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗	HW35	900-399-35	碱(OH-0	固态	腐蚀性	270	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

			粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣														
9	省内转移	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48	321-023-48	耐火材料等（含氟）	固态	毒性	4000	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/	
10	省内转移	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-024-48	氟化物	固态	反应性，毒性	4000	吨	R4	危险废物利用处置环节豁免管理单位	/	/	福建煌源金属有限公司	/	
11	省内转移	铝电解炭渣	电解铝生产过程产生的炭渣	HW48	321-025-48	炭渣（含氟）	固态	毒性	50	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/	
12	省内转移	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性，毒性	300	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/	

13	省内转移	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	含油漆	固态	毒性	15	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
14	省内转移	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	氟化物	固态	毒性	30	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
15	省内转移	废电容器	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49	900-045-49	内含电解液等	固态	毒性	30	吨	R15	危险废物经营许可证持有单位	福建全通资源再生工业有限公司	F06980037	/	/